

Przemysł, 07.11.2023

Środki dozwolone w procesie dezynfekcji materiału PU

1. 100 g preparatu zawiera jako składnik aktywny: maksymalnie 99 g dichloroizocyjanuranu sodu np. *Medicarine*
2. 100 g preparatu zawiera jako składnik aktywny: maksymalnie 41,4 g troklozenu sodu np. *Actichlor Plus*
3. 100 g preparatu zawiera jako składnik aktywny: maksymalnie 1,5 g nadtlenu wodoru np. *Incidin Oxy Foam, Incidin Oxy Foam S, Incidin Oxywipe*
4. 100 g roztworu substancji zawiera jako składniki aktywne: maksymalnie 25 g etanolu i 35 g propan-1-olu np. *Mikrozid AF Liquid*
5. 100 g preparatu zawiera jako składniki aktywne: maksymalnie 35 g 2-propanol, 25 g 1-propanol np. *Incidin Liquid Spray, Incides N*
6. 100 g roztworu nasączającego jako składnik aktywny zawiera: maksymalnie 0,45 g chlorku didecyldimetyloamoniowego np. *Sani-Cloth Active*
7. 100 g preparatu zawiera jako składniki aktywne: maksymalnie 20 g 2-propanolu, 10 g etanolu, 0,2 g chlorku benzalkoniowego, 0,01 g glukoprotaminy np. *Incidin Foam*
8. Składnik aktywny w roztworze 2 %: 1000 mg/kg (ppm) kwasu nadoctowego np. *Incidin Active*
9. 100 g preparatu zawiera jako składnik aktywny: maksymalnie 26 g glukoprotaminy np. *Incidin Plus*
10. 100 g preparatu zawiera jako składnik aktywny: maksymalnie 25 g etanolu

Środki niepolecane do procesu dezynfekcji materiału PU

1. 100 g preparatu zawiera jako składnik aktywny: 0,15 g N-(3-aminopropyl)-N-dodecylopropano-1,3-diamina, 0,14 g Poli(oksy-1,2-etanodilo), alfa.-[2-(didecylmetyloamino)etylo]-.omega.-hydroksy-,propanian(sól) (Bardap 26) np. *Velox Foam Extra*

Apolonia Świątek

sanwil Polska Sp. z o.o.
DZIAŁ BADAWCZO-ROZWOJOWY
ul. Lwowska 52, 37-700 Przemysł
tel. 16 67 61 500, fax 16 67 61 602
REGON 180358549, NIP 795-245-68-40

